

A1435

KIT RIPARAZIONE FILETTO CANDELETTE

Informazioni generali

Questo kit serve a riparare il filetto della candelella nella testa del cilindro ed è adatto per le misure M8x1,0 –M10x1,0-M10x1,25-M12x1,25 .

Che cosa contiene:

1. Istruzioni
2. Bulloni (2 pezzi) M8x1,0- M10x1,0 – M10x1,25-M12x1,25
3. Pezzo di centraggio (3 pezzi)
4. Disco
5. M8x1,0, per ritagliare il filetto originale
6. M10x1,0 , filetto ricevente /filetto originale
7. M10x1,25, filetto ricevente/filetto originale
8. M12x1,0 , filetto ricevente /filetto originale
9. M12x1,25 , filetto ricevente /filetto originale
10. M14X1,25 per tagliare il filetto ricevente
11. Inserti filettati (5 pezzi), dentro M8X1,0 / fuori (M10x1,0)
12. Inserti filettati (5 pezzi), dentro M10X1,0 /fuori (M12x1.0)
13. Inserti filettati (5 pezzi), dentro M10x1.25 / fuori (M12x1.25)
14. Inserti filettati (5 pezzi), dentro M12x1,25 / fuori (M14x1,25)

Avvisi di sicurezza

- Proteggere gli occhi, specialmente quando si soffia con l'aria compressa
- Assicurarsi che lo strumento sia montato correttamente
- Non esercitare eccessiva forza, gli strumenti possono essere danneggiati
- Lubrificare il maschio per filettare prima/ durante l'uso
- Controllare e sostituire eventuali strumenti danneggiati
- Rimuovere la chiave di accensione prima di iniziare il lavoro di riparazione così da evitare che il macchinario possa casualmente accendersi
- Queste istruzioni sono soltanto indicative e non possono sostituire un manuale meccanico più specifico.

Istruzioni

Selezionare un pezzo di centraggio adatto (3). N.B. Il diametro del pezzo centraggio deve essere identico al diametro dell'elettrodo.

Ruotare il pezzo di centraggio (3) sul bullone.

Selezionare il requisito della vite (6,7,8,9 o 10), farlo scorrere sul bullone (2) e lubrificare leggermente la vite.

Inserire il pezzo di centraggio con il bullone nella fessura dell'elettrodo e verificare la misura adeguata.

Ruotare la vite in senso orario con una chiave ad anello e tagliare un nuovo (e più largo) filetto nella fessura della candeledda.

Rimuovere la vite ruotando in senso antiorario. Per favore notare: Lasciare il pezzo di centraggio e il bullone nella fessura! Altrimenti qualche frammento può finire nella camera di combustione e portare ad un danneggiamento del macchinario.

N.B: Utilizzare occhiali protettivi per il seguente lavoro è obbligatorio!!

Premere manualmente il pezzo di centraggio con il bullone nella fessura , coprire la vite con un panno/ con una tela e spegnere la fessura della candeledda con l'aria compressa. Controllare che sia spenta del tutto.

Ruotare l'inserto adatto (11,12,13 o 14) sulla vite di montaggio e montare nel filetto tagliato precedentemente.

Rimuovere il bullone e montare una nuova candeledda.